

dyconn autoclamp

1. Beschreibung

Automatisches Spannmittel für Multi Orbitale Reibschweißmaschinen, entwickelt zum kraftschlüssigen und/oder formschlüssigen Spannen von Flachleiterbauteilen

2. Anschlüsse

2 x Innengewinde G 1/4"

3. Gewicht

ca. 5,65 kg

4. Maße

L x B x H, ca. 320 x 250 x 57 mm

5. Hydraulikzylinder

- Kolbendurchmesser 16 mm
- Hub 16 mm
- Funktionsweise doppelwirkend
- Betriebsdruck max. 500 bar
- Medium: Hydrauliköl Typ HLP 46

6. Krafteinleitung

über Keil, Übersetzungsverhältnis 1:13
Keilwinkel 3,6°

7. Spannare Geometrien

rechteckige Querschnitte

8. Maximale Bauteilabmaße

L x B x H, ca. offen* x 40 x 30
* maschinenseitige Begrenzung beachten

9. Spannzeit

ca. 2 s

10. Entnahmezeit

wenige Sekunden, bauteil- und bedienerabhängig

11. Bestückzeit

wenige Sekunden, bauteil- und bedienerabhängig

12. Maximale Betriebsfrequenz

120 Zyklen/h

13. Theoretische Spannkraft bei einem Betriebsdruck von 200 bar

52 kN

14. Öffnungs- / Schließweite

max. 2,2 mm



15. Weiteres Zubehör

- Passendes Hydraulikaggregat
- Nachrüstpaket für dyconn-100, 100H, 120H

Your contact person is
Robert Beck – Sales

Multi Orbital
Welding Systems GmbH

Raindorfer Str. 12
93486 Runding
Germany

Fon: +49 9971 / 8549-81
Fax.: +49 9971 / 8549-99
r.beck@dyconn.de

